

ANMELDUNG ZUM SEMINAR

TRANSFERPFAD-ANALYSEN IM AKUSTIK-ENGINEERING

28.-29.04.2020 | 09:30-16:30 UHR

Unter Anerkennung der AGBs melde ich mich verbindlich an zum

Seminar zum Preis von € 745,- zzgl. gesetzlicher MwSt.

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Müller-BBM GmbH, die auf der Website www.MuellerBBM.de/veranstaltungen veröffentlicht sind.

Das Seminar ist eine Gemeinschaftsveranstaltung der Müller-BBM GmbH und Müller-BBM VibroAkustik Systeme GmbH.

Name | Vorname

Unternehmen | Institution

Abteilung

Straße

PLZ | Ort

Tel.

E-Mail

Abweichende Rechnungsadresse

Ich nehme am Abendessen am ersten Seminartag teil

Informationspflichten gem. Art. 13 DSGVO zur Verarbeitung personenbezogener Daten

Im Rahmen des Seminar-Managements verarbeiten wir Ihre Daten zu folgenden konkreten Zwecken: Nach Artikel 6 Abs. 1 lit. b) der DSGVO zur Planung und Durchführung der Veranstaltung (Anmeldedaten). Ihre Daten verarbeiten wir für die Dauer der Erfüllung der vertraglichen Leistungen und Pflege der Kundenbeziehungen. Eine ausführliche Erklärung zum Umgang mit Ihren Daten und zu Ihren Rechten finden Sie auf unserer Website unter <https://www.mbbm-vas.com/kundeninformationen/>.

Datum | Unterschrift

Fax: +49-89-264860-450 oder E-Mail an pak-training@mbbm-vas.com oder online unter www.mbbm-vas.com/TPA

MÜLLER-BBM
VibroAkustik Systeme

MÜLLER-BBM

Akustik und Schwingungstechnik



TRANSFERPFAD-ANALYSEN IM AKUSTIK-ENGINEERING

SEMINAR

28.-29.04.2020 | Planegg



TRANSFERPFAD-ANALYSEN IM AKUSTIK-ENGINEERING

Mit Hilfe der Transferpfad-Analyse kann die Übertragung von Geräuschen und Vibrationen in Strukturen, Fahrzeugen oder Bauwerken analysiert werden. Dabei werden die Beiträge der einzelnen Quellen, der Ankoppelstellen sowie des Luft- und Körperschalls auf einen Empfangspunkt quantifiziert. Mit diesem Ergebnis ist die zielgerichtete Entwicklung von schall- bzw. vibrationsreduzierenden Maßnahmen möglich.

Neben der klassischen Transferpfad-Analyse (TPA) hat sich die operationelle Transferpfad-Analyse (OTPA) etabliert, welche mit deutlich geringerem messtechnischen Aufwand verbunden ist.

Im Rahmen des 2-tägigen Seminars werden die mathematischen und experimentellen Grundlagen beider Ansätze erläutert, sowie ihre Möglichkeiten und Grenzen beschrieben. Anhand unterschiedlicher Beispiele aus der Automobilindustrie sowie des Schiffs- und Schienenfahrzeugbaus werden Anwendungen der Methoden im Entwicklungsprozess illustriert.

PROGRAMMSCHWERPUNKTE

- Überblick über die TPA-Methoden (u.a. klassische TPA, operationelle TPA, PCA, CTC, Kraftbestimmung, Referenzpositionen, Übertragungsfunktionen, Betriebszustände, Reziprozität)
- Anwendungshintergründe, messtechnische Aspekte und Einsatzgebiete
- Anwendungsbeispiele aus der Automobilindustrie, dem Schiffbau und dem Schienenfahrzeugbau (u.a. OTPA und simulierte Vorbeifahrt oder Signaturprognose, Akustik-Management und akustische Vorhersagen)
- Blocked-Force TPA in Theorie und Anwendung

TEILNEHMERKREIS

- Ingenieure aller Fachrichtungen, die mit dem Thema Transferpfad-Analyse sowie der Geräusch- und Schwingungsminderung befasst sind
- Experten aus der Industrie, die Produkte entwickeln und ihre Problemlösungsfindung methodisch effizienter gestalten möchten

SEMINARZIELE

- Vermittlung von praxisnahem Grundlagenwissen zur TPA
- Einführung in effiziente Entwicklungs- und Troubleshooting-Prozesse aufbauend auf der TPA
- Vorstellung der Anwendungsmöglichkeiten und Einsatzgebiete der TPA beim Engineering von Gesamt- oder Subsystemen

TEILNAHMEGEBÜHR

- € 745,- zzgl. gesetzlicher MwSt.
(inkl. Seminarunterlagen, Verpflegung und Abendessen am ersten Seminartag)